



GTURBOBEND

- ▶ 2 Szinkronizált Hidraulikus henger
- ▶ Dupla görgős medve megvezetés
- ▶ Nagy sebességű hidraulika rendszer

SEBESSÉG

RUGALMASSÁG

PONTOSSÁG

FAST SPEED
250
mm/sec

**WORKING
SPEED**
16mm/sec

**UPSTROKE
SPEED**
200mm/sec

**BACKGAUGE
SPEED**
600mm/sec



VEZÉRLÉS

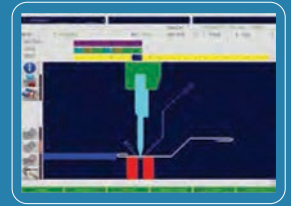
CybTouch 8 PS

Egyszerű Kezelhetőség

- Intuitív, felhasználóbarát felület.
- Teljesen programozott hatékony sorozatgyártás többszöri hajlítási folyamattal.
- Kényelmes, vezeték nélküli biztonsági mentés és szoftver frissítése a PC vagy notebookra.
- Többszörös hajlítás
- Különböző automatikus számítások a hajlítási folyamathoz.
- Hajlító szekvenciák és programok tárolhatók.
- Szög, hajlító nyomás és bombírozás kezelése.
- Offline 2D szoftver elérhető
- Erős Hardveres háttér
- Vezérelhető 3 tengely (a 4. tengely opció).
- Szög és hátsó ütköző korrekció.
- Vezeték nélküli távkapcsolat PC vagy notebook.
- USB-port pendrive adatátvitelhez / backup.

ModEva Pac

- Grafikus megjelenítés és tervezés 2D hajlításokhoz
- Automatikus számítás és optimális hajlítási sorrend számítás ütközés ellenőrzéssel együtt
- Automatikus számítás gép beállításához, miután kiszámította a hajlítási sorrendet
- Teríték hossz számítása (2-D)
- Grafikus kijelzés minden egyes hajlítási feladathoz



Offline Programozás

X-R X-R-Z1-Z2 Hátsó Ütköző



PNEUMATIC

CLAMPING
MANUAL

HYDRAULIC



ROL 200PN



ROL 200



WILA

GTURBOBEND TECHNIKAI ADATOK

Nyomóerő: 40 tonna	Munka sebesség: 0-16mm/sec
Munka hossz: 1550mm	Felhúzási seb. : 0-200mm/sec
Oszlopok közötti távolság: 1550mm	Hátsó ütköző seb.: 600mm/sec
Lökethossz: 250mm	Motor teljesítménye: 11kW
Teljes nyitás: 400mm	Súlya: 4.500 kg
Gyorsj Seb.: 0-250mm/sec	



Metal Trading&Consulting kft 8200 Veszprém Radnóti Miklós tér



+30 9934 814



www.mtckft.hu



info@mtckft.hu

